

# ITL Almacén

Desarrollado por  
**tag** ingenieros  
tecnología RFID



## Mayor eficiencia en la gestión de almacenes con RFID

El uso de la tecnología RFID en los almacenes facilita enormemente su gestión ya que los movimientos de mercancía pueden hacerse sin que el usuario reporte las acciones, sin leer códigos de barras, ni informar a ningún sistema. Los errores por estas intervenciones desaparecen y el tiempo invertido antes en ellas ya no es necesario. La automatización aporta grandes beneficios, ya que permite una mejora en la productividad y una reducción de costes considerable.

Mediante carretillas RFID para los movimientos de palets, arcos RFID en las entradas y salidas o los carros de picking RFID, la trazabilidad de cada elemento está asegurada.

En almacenes, ofrecemos de un modo semi-automático el conocimiento a tiempo real del stock, los movimientos de la mercancía y la eliminación de errores en expediciones mediante nuestras soluciones que integran hardware específico y potente software especializado.

Se estudia qué vehículos hacen los movimientos de la mercancía y se diseña un modo de instalar lectores RFID, antenas y sensórica. Se convierte una carretilla elevadora en una maquina inteligente que gestiona e informa automáticamente de todos los movimientos de paletas que se producen.

Los procesos de Picking se agilizan permitiendo incluso preparación simultánea de diferentes pedidos al mismo tiempo que se elimina el error humano mediante avisos instantáneos cuando el operario es detectada una referencia errónea, mediante los equipos especialmente diseñados por Tag Ingenieros para Picking en entornos de almacén.



# ITL Almacén



Complementado con Portales RFID en los muelles o Arcos móviles RFID en distintos puntos del almacén, se generan lecturas que nos ofrecen la trazabilidad de cada artículo. El control de las entradas y salidas sin errores y de un modo eficaz y económico rentabilizan la implementación de esta solución.

Estos datos, tratados con nuestro software ITL-Almacén, resultan en una potente herramienta de gestión ya que mantienen optimizadas las cargas de trabajo en el personal, rentabiliza los recursos del almacén y termina con los cuellos de botella.

Los sistemas de planificación de la mercancía se coordinan con las exigencias diarias de los clientes y sus pedidos. La disponibilidad del producto se mantiene en sintonía con los deseos del cliente. El análisis de datos a tiempo real junto con las herramientas RFID constituyen la ventaja competitiva.

## CARACTERÍSTICAS

- Gestión de los stocks a tiempo real y de ubicaciones
- Eliminación de errores de usuario
- Entradas mediante arcos con lectura masiva
- Movimientos con carretillas RFID
- Procesos de Picking eficientes y sin errores
- Inventarios rápidos con máxima precisión
- Expediciones con portales RFID, arcos RFID o túnel RFID
- Alta eficiencia en cada proceso
- Solución modular adaptable a la estructura de cada empresa
- Integable con sistema ERP/SGA empresa

